

46, rue des Entrepreneurs  
Z.A. la Plaine Haute  
91560 CROSNE

Tél. : 01.69.49.25.90

Fax : 01.69.49.22.77

[www.protec-traitement.com](http://www.protec-traitement.com)

## ANTANOL C

**REACTIF CHIMIQUE DE DESOXYDATION  
POUR CIRCUIT FERMÉ**

### COMPOSITION ET MODE D'ACTION :

Constitué essentiellement par des acides organiques faibles et des dérivés aminés aux propriétés tensio-actives très marquées, **ANTANOL C** réagit directement sur les oxydes des fers. Il forme avec eux des complexes qui se solubilisent et s'éliminent au rinçage.

#### **ANTANOL C**

- ↻ Crée sur les surfaces curées un sel passivant les surfaces métalliques.
- ↻ Elimine aussi des surfaces des petits dépôts cuivreux qui auraient pu se former sur l'acier à la suite de corrosions galvaniques.
- ↻ Est stable à la chaleur et non toxique.
- ↻ S'utilise sur tous les circuits fermés industriels, en chauffage, en climatisation.

### MODE D'EMPLOI :

Introduire **ANTANOL C** par tout moyen disponible (bouteille à déplacement, pompes d'injection...). Laisser circuler 2 à 8 jours puis vidanger et rincer abondamment. Le rinçage doit être dynamique.

**Nota :** Ne pas laisser subsister **ANTANOL C** dans les installations plus de 10 jours.

### DOSAGES INDICATIFS :

Ceux-ci sont en relation directe avec la quantité d'oxydes à éliminer. Ils sont donc malaisés à déterminer.

L'expérience montre que les dosages habituels sont compris entre 5 et 15% du volume des installations.

### EMBALLAGE :

Jerrican de 20kg net

Dans le cas d'emplois particuliers, notre service laboratoire est à votre disposition pour tout conseil et/ou renseignement adapté à votre besoin.