

46, rue des Entrepreneurs
Z.A. la Plaine Haute
91560 CROSNE

Tél. : 01.69.49.25.90

Fax : 01.69.49.22.77

www.protec-traitement.com

COMPLEXE CFL 12

CONDITIONNEMENT INHIBITEUR DE CORROSION MULTI MÉTAUX DES CIRCUITS DE REFROIDISSEMENT

COMPOSITION :

Le Complexe CFL 12 est une formulation de différents composés minéraux (nitrite, borate) et composés organiques (dispersant, inhibiteur spécifique des métaux cuivreux)

Le Complexe CFL 12 a également une fonction biocide efficace contre les bactéries sulfato-réductrices.

CARACTERISTIQUES :

Liquide limpide légèrement ambré miscible à l'eau en toute proportion, parfaitement compatible avec les produits antigel.

pH : alcalin, voisin de 9

Densité : 1,11

UTILISATION :

Dans tous les circuits d'eau industrielle fermés où l'eau présente un caractère agressif : eau adoucie ou eau brute.

- Conditionnement initial du réseau : le COMPLEXE CFL 12 est introduit une fois pour toute à la mise en eau du circuit au dosage de 15 à 20 l/m³.
- Contrôle du traitement : maintenir dans l'eau du circuit une concentration en NO₂ (Nitrite) de 1 g/l (minimum impérativement) à 2 g/l
Le contrôle est aisé grâce à des bandes test graduées de 0 à 3 g/l (nous consulter pour la fourniture).
- En suivi du traitement : un dosage de 10 l/m³ apporte 1 g/l en NO₂ (nitrites).

EMBALLAGES :

Jerrican de 20 kg, fût de 200 Kg, container de 1000 Kg
Poids net en emballages perdus.

Dans le cas d'emplois particuliers, notre service laboratoire est à votre disposition pour tout conseil et/ou renseignement adapté à votre besoin.

PRODUITS, TECHNIQUES ET MATÉRIELS AU SERVICE DU CONDITIONNEMENT DE L'EAU