

46, rue des Entrepreneurs  
Z.A. la Plaine Haute  
91560 CROSNE

Tél. : 01.69.49.25.90  
Fax : 01.69.49.22.77  
www.protec-traitement.com

## **CYCLAMINE ND**

***Inhibiteur de corrosion à base d'amines volatiles neutralisantes spécialement mis au point pour le traitement anti-corrosion des circuits de vapeur et réseaux de condensats de très grandes longueurs.***

### **CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES**

La **Cyclamine ND** se présente sous forme d'un liquide incolore à odeur ammoniacale miscible à l'eau en toutes proportions.

Densité à 20° C = 0,95 ± 0,02  
pH à 20°C > 12,0

pH (solution à 10%) : 12,2

**Le produit peut être utilisé dans les industries alimentaires, dans la limite autorisée par la FDA 21 CFR ch 173.310 (soit 10 ppm).**

### **MODE D'ACTION**

La **Cyclamine ND** assure la protection contre la corrosion due au gaz carbonique dissous, par neutralisation et augmentation du pH des condensats.

Il s'évapore et se condense avec la vapeur et, de ce fait, assure un effet neutralisant constant.

### **MISE EN OEUVRE ET DOSAGE**

En fonction du TAC de l'eau d'appoint : le dosage en g/m<sup>3</sup> est de 1 g x °F du TAC de l'eau d'appoint.

Vérifier la quantité de Cyclamine ND utilisée en mesurant la valeur du pH des condensats (maintenir le pH supérieur à 8,3, virage au rose de la phénolphtaléine).

### **COMPATIBILITE**

**Ce produit est compatible avec tous les produits de notre gamme, à condition de les diluer au préalable de telle manière que la solution finale ne dépasse pas 20% de concentration en matière première totale (présence de 80% d'eau).**

Indice n°0 du 19/06/00 1/2

Ne pas utiliser en présence de tuyauteries, vannes et pompes en cuivre ou alliages cuivreux.

L'injection s'effectue par groupe de dosage de préférence dans la conduite d'eau d'alimentation, ou dans la bêche alimentaire, les circuits d'eau condensée ou dans les circuits vapeur au niveau du collecteur départ.

### **CONTROLE**

Mesure du pH de l'eau condensée qui doit être maintenu à 8,3 minimum (virage au rose de la phénolphtaléine).

NOTA : Ne pas agiter l'échantillon, effectuer la mesure du pH sur place.

### **MANIPULATION ET STOCKAGE**

**Stocker entre +5 et +40°C**

Base caustique volatile : prendre les mêmes précautions que pour l'ammoniaque (gants et lunettes de protection).

En cas de projection dans les yeux et sur la peau, rincer abondamment à l'eau et consulter un spécialiste.

Conserver à l'écart de toute source de chaleur, le produit étant inflammable.

Ne pas transvaser dans des récipients en cuivre ou alliages légers.

Ne pas stocker à proximité de touries d'acide.

### **CONDITIONNEMENT**

Fûts plastiques, perdus, de 20 et 200 kg nets.

Conteneurs de 1000 kg nets.

Dans le cas d'un emploi particulier, notre service technique ainsi que notre laboratoire restent à votre disposition pour tout conseil et tout renseignement complémentaires.