

46, rue des Entrepreneurs  
Z.A. la Plaine Haute  
91560 CROSNE

Tél. : 01.69.49.25.90  
Fax : 01.69.49.22.77  
www.protec-traitement.com

## PROTEC PHOS 20

### CONDITIONNEMENT COMPLET ANTICORROSION ET ANTITARTRE POUR CIRCUIT FERME

#### COMPOSITION :

Formulation de composés réducteurs catalysés de l'oxygène, principale cause de la corrosion.

#### MODE D'ACTION :

↳ **PROTEC-PHOS 20** maintient l'eau des réseaux à un pH voisin de 9,5 soit dans la zone de passivation ou d'immunité des métaux ferreux et cuivreux selon le diagramme de POURBAIX.

↳ **PROTEC PHOS 20** contient un inhibiteur de corrosion organique spécifique du cuivre.

↳ L'action antitartre est obtenue par des composés organiques et phosphorés retardateurs des précipitations et des dispersants stables thermiquement.

#### CARACTERISTIQUES :

Liquide jaune miscible à l'eau en toutes proportions

pH produit pur: >12

pH solution à 2 pour 1000 : 9,5 environ

Densité à 20°C: 1,09 ± 0,02

#### MODE D'EMPLOI :

Introduire dans l'installation 2 l de **PROTEC-PHOS 20** par m<sup>3</sup> d'eau. Ensuite par la pompe doseuse asservie, compléter en fonction du volume de l'appoint, toujours sur la même base de dosage.

**CONTROLE :**

- Vérification des volumes de l'appoint et des volumes injectés
- pH : voisin de 9,5
- Sulfite : 20 à 100 mg/l
- Contrôle de manchettes ou plaquettes témoins

**PRECAUTIONS D'UTILISATION :**

Le caractère alcalin du **PROTEC-PHOS 20** nous fait recommander, lors de la manipulation du produit pur, l'utilisation de : lunettes, gants, tenue de protection.

En cas de projection accidentelle dans les yeux, rincer abondamment à l'eau courante et consulter un médecin.

**EMBALLAGE :**

Jerrican perdu de 20kg

Dans le cas d'emplois particuliers, notre service laboratoire est à votre disposition pour tout conseil et/ou renseignement adapté à votre besoin.