

46, rue des Entrepreneurs  
Z.A. la Plaine Haute  
91560 CROSNE

Tél. : 01.69.49.25.90  
Fax : 01.69.49.22.77  
www.protec-traitement.com

## VALIER 65

**Produit de conditionnement pour traiter les eaux d'alimentation des chaudières basse et moyenne pression, n'ayant pas subi de dégazage thermique de TAC compris entre 10 et 25 °F.**

**Le VALIER 65 ne présente aucun caractère de toxicité et peut être utilisé sans inconvénient dans les industries alimentaires et les hôpitaux.**

### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Le **VALIER 65** se présente sous la forme d'un liquide clair, miscible à l'eau en toutes proportions, la neutralité du produit permet de limiter l'augmentation du TAC en chaudière et d'économiser les purges.

**Densité à 20°C = 1,28 ± 0,02**

**pH à 20°C = 6,8 ± 0,2**

**Sulfites en SO<sub>3</sub> = 15% ± 0,5%**

**Phosphates en P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> = 3,3% ± 0,3%**

### MODE D'ACTION

#### Désoxygénation :

Le **VALIER 65**, par sa forte teneur en sulfite de sodium, assure une réduction totale de l'oxygène dissous.

#### Antitartre :

Le **VALIER 65** lie les sels de dureté résiduels et les transforme en une boue facile à éliminer par un régime d'extraction adapté.

**Anticorrosion :**

Par formation d'un film protecteur de phosphate de fer.

**MISE EN OEUVRE ET DOSAGE**

**Dosage : 35 à 40 g x m<sup>3</sup>/h x g d'oxygène dissous** (Voir annexe technique "TABLE DE WINKLER")

Il peut être injecté, pur ou dilué, de préférence à l'aide d'un groupe de dosage directement dans la conduite alimentaire ou dans la bêche collectant les retours de condensats et l'eau d'appoint.

**CONTROLE**

Dosage des sulfites et des phosphates dans l'eau de chaudière.

**COMPATIBILITE**

Le **VALIER 65** est compatible avec tous nos produits de conditionnement d'eau de chaudières de notre gamme, à condition de les diluer au préalable de telle manière que la solution finale ne dépasse pas 20 % en volume de concentration en matière première totale (présence de 80% d'eau).

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

**Stocker entre +5°C et +40°C.**

Ne pas transvaser dans des récipients en acier doux,  
Ne pas stocker à proximité de touries d'acide ou d'eau de Javel,

Il est recommandé de porter des gants et des lunettes de protection,  
En cas de contact avec la peau, laver à grande eau.

**CONDITIONNEMENT**

Fûts plastiques translucides perdus, de 25 et 250 kg nets.

Conteneurs-palette perdus de 1 250 kg nets.

Dans le cas d'un emploi particulier, notre service technique ainsi que notre laboratoire restent à votre disposition pour tout conseil et pour tout renseignement complémentaires.